

**Krajský úřad Olomouckého kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Jeremenkova 40a, 779 11 Olomouc**

Č.j.: KUOK 69808/2022

V Olomouci dne 11. 7. 2022

SpZn: KÚOK/66223/2022/OŽPZ/7289

Vyřizuje: Ing. Michaela Štěpánková

tel.: 585 508 633

Datová schránka: qiabfmf

e-mail: m.stepankova@olkraj.cz

Počet listů: 3

Počet příloh: 36

Počet svazků příloh: 36

Oznámení o zahájení řízení, zveřejnění žádosti o vydání integrovaného povolení provozovatele GRANITOL akciová společnost pro zařízení „Polygrafie – potiskování fólií flexotiskem“ a žádost o vyjádření

Krajský úřad Olomouckého kraje, Odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako příslušný správní úřad dle ust. § 28 písm. e) a § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), v platném znění (dále jen „zákon“), obdržel podáním ze dne 21. 6. 2022 od společnosti **GRANITOL akciová společnost** sídlem **Partyzánská 464, 793 05 Moravský Beroun, IČO 00012114**, zastoupené na základě plné moci **Mgr. Jakubem Buckem, Bucek s.r.o. se sídlem Tábořská 191/125 615 00 Brno, IČO 2826611**, žádost o vydání integrovaného povolení podle ustanovení § 13 zákona o integrované prevenci pro zařízení „**Polygrafie – potiskování fólií flexotiskem**“. Dnem podání žádosti bylo zahájeno řízení.

Krajský úřad oznamuje, ve smyslu § 8 odst. 2 zákona, zveřejnění stručného shrnutí údajů, podle § 4 odst. 1 písm. d) zákona v informačním systému integrované prevence a na své úřední desce na dobu 30 dnů a upozorňuje, že do žádosti je možné nahlížet, pořizovat si z ní výpisy, opisy, případně kopie na oddělení integrované prevence, Odboru životního prostředí a zemědělství, Krajského úřadu Olomouckého kraje (budova RCO, ul. Jeremenkova 40b, 7. patro, kancelář 703).

Město Moravský Beroun žádáme, ve smyslu § 8 odst. 2 zákona, o vyvěšení stručného shrnutí údajů podle § 4 odst. 1 písm. d) zákona na své úřední desce na dobu 30 dnů a zveřejnění informací o tom, kdy a kde je možné do žádosti nahlížet. Současně **Město Moravský Beroun** žádáme o zaslání písemného vyrozumění o dni vyvěšení a svěšení této informace na své úřední desce.

Příslušné správní úřady zašlou, v souladu s ustanovením § 9 odst. 1 zákona, krajskému úřadu, nejpozději do 30 dnů od obdržení žádosti své vyjádření, které musí obsahovat zejména zhodnocení návrhu závazných podmínek k provozu zařízení, popřípadě návrh dalších závazných podmínek, které navrhuje zahrnout do integrovaného povolení a jejich odůvodnění. Dále stanoviska povinná dle platných právních předpisů pro řízení, jež jsou nahrazována vydáváním integrovaného povolení. V této lhůtě může v souladu s § 8 odst. 2 každý zaslat krajskému úřadu své vyjádření k žádosti.

Účastníci řízení mohou taktéž zaslat krajskému úřadu svá vyjádření v souladu s ust. § 9 odst. 3 zákona o integrované prevenci ve lhůtě 30 dnů po obdržení žádosti.

Odborně způsobilou osobu (CENIA, česká informační agentura životního prostředí) žádáme v souladu s § 11 odst. 1 o vyjádření se k aplikaci nejlepších dostupných technik a k žádosti.

Účastníky řízení tak v souladu s ust. § 11 odst. 1 zákona o integrované prevenci krajský úřad tímto informuje, že si vyžádal zpracování odborného vyjádření k aplikaci nejlepších dostupných technik a k žádosti, které zpracuje odborně způsobilá osoba – CENIA, česká informační agentura životního prostředí.

Osoby dle § 7 odst. 1 písm. e) zákona se mohou přihlásit jako účastníci řízení ve lhůtě do 8 dnů ode dne zveřejnění stručného shrnutí údajů ze žádosti. Účastníci řízení mohou zaslat krajskému úřadu, v souladu s § 9 odst. 3 zákona, svá vyjádření nejpozději do 30 dnů ode dne obdržení žádosti. **K vyjádřením zaslaným po lhůtě krajský úřad nebude přihlížet.**

Otisk úředního razítka

Mgr. Vojtěch Cvek
vedoucí oddělení integrované prevence
Odboru životního prostředí a zemědělství
Krajského úřadu Olomouckého kraje

Za správnost vyhotovení: Ing. Michaela Štěpánková

Přílohy:

Žádost o vydání integrovaného povolení ve 2 datových zprávách

Rozdělovník:

Účastníci řízení

- Bucek s.r.o., Tábořská 191/125, 615 00 Brno (bez přílohy)
- Olomoucký kraj
- Město Moravský Beroun , náměstí 9. května 4, 793 05 Moravský Beroun

Příslušné správní úřady

- Krajský úřad Olomouckého kraje, Odbor životního prostředí a zemědělství
- Městský úřad Moravský Beroun, Odbor vnitřních věcí, výstavby a životního prostředí, náměstí 9. května 4, 793 05 Moravský Beroun
- Krajská hygienická stanice Olomouckého kraje se sídlem v Olomouci, Wolkerova 74/6, 779 11 Olomouc
- ČIŽP OI Olomouc, Tovární 41, 779 00 Olomouc

Odborně způsobilá osoba

- CENIA, Česká informační agentura životního prostředí, Vršovická 65, 100 10 Praha 10

Na vědomí:

- Povodí Moravy s.p., Dřevařská 11, 602 00 Brno
- LESY ČR s.p., oblastní ředitelství severní Morava, Pikartská 2128/52, 710 00 Slezská Ostrava
- Městské služby Moravský Beroun, s.r.o., náměstí 9. května 4, 793 05 Moravský Beroun

Stručné shrnutí údajů ze žádosti

Identifikace provozovatele
GRANITOL akciová společnost Partyzánská 464 793 05 Moravský Beroun
Název zařízení
Polygrafie – potiskování fólií flexotiskem
Popis a vymezení zařízení
Žádost o vydání integrovaného povolení je podána pro celý areál provozovny GRANITOL akciová společnost, Partyzánská 464, Moravský Beroun.
Kategorie činnosti / činností podle přílohy č. 1 k zákonu
6.7. Povrchová úprava látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo impregnaci, při spotřebě organických rozpouštědel vyšší než 150 kg za hodinu nebo než 200 t za rok. Kapacita zařízení, tj. spotřeba organických rozpouštědel činí max. 381 t.rok ⁻¹ . Provozní rytmus pracoviště flexotisku je uvažován třisměnný, 5 dní v týdnu, celoroční s technologickými odstávkami. Uvažovaný počet provozních hodin činí 6 800 hod.rok ⁻¹ .
Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek
Vlastní potisk je realizován širokou škálou flexografických tiskařských barev. Jako ředidlo je používán denaturovaný líh. Dále jsou používány etylacetát a ethoxypropanol jako urychlovače nebo zpomalovače. Popis, chemické složení a vlastnosti chemických látek a směsí jsou uvedeny v bezpečnostních listech, technických listech a materiálových specifikacích. Vstupní suroviny jsou skladovány na vodo hospodářsky zabezpečených plochách v původních obalech nebo přímo v technologickém zařízení a jsou používány výhradně v souladu s technologickými postupy.
Popis energií a paliv
Jako zdroj energie v závodě je využívána elektrická energie z veřejné distribuční sítě a zemní plyn, opět z veřejné distribuční sítě. Dále bude využíván stlačený vzduch vyráběný v závodě.
Popis zdrojů emisí
OVZDUŠÍ Na provozovně jsou/budou provozovány následující vyjmenované stacionární zdroje znečišťování ovzduší. <u>1) Plynová kotelna – kód 1.1 Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.</u> Zařízení je osazeno dvěma kotli interní označení K1 a K2, typ UNIMAT UT-1A 5200, výrobce LOOS International GmbH, jmenovitý tepelný výkon každého kotle 4,6 MW s instalovanými hořáky na spalování zemního plynu typu G 70/1-B, ZM-L, výrobce Max Weishaupt GmbH. Celkový instalovaný tepelný výkon činí 9,2 MW, což při účinnosti 90,0 % činí instalovaný jmenovitý tepelný výkon 10,222 MW (výpočtem). Odvod spalín je od každého kotle proveden kouřovodem do samostatného výduchu. <u>2) Chemický průmysl – kód 6.5. Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitu, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitu uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.</u> Zařízení sestává z výroby fólií technologií vyfukování na vyfukovacích strojích, výroby PP pásků na vytlačovacích linkách a z recyklační linky typu EREMA. Projektovaná kapacita zpracování granulátu a regenerátu činí cca 30 000 t.rok ⁻¹ při trojsměnném provozu běžného pracovního týdne <u>3) Polygrafie – potiskování fólií flexotiskem – kód 9.3. Jiné tiskařské činnosti s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.</u> Zařízení sestává z potiskových strojů, zařízení jsou odsávána do dvou jednotek termické oxidace typ RTNV 7500 a typ RTO3K 23000, obě s plynovým ohřevem. Kapacita zařízení, tj. spotřeba organických rozpouštědel v technologii flexotisku činí max. 381 t.rok ⁻¹ .

Popis zdrojů emisí – POKRAČOVÁNÍ

VODA

Z provozovny jsou produkovány splaškové odpadní vody, které jsou odváděny vnitřní splaškovou kanalizací do kanalizace veřejné, a to na základě smluvního vztahu s provozovatelem kanalizace.

Technologické odpadní vody nejsou na provozovně produkovány ani zpracovávány s výjimkou odpadních chladicích vod. Chladicí odpadní vody nepřichází do přímého kontaktu s výrobní technologií, chemickými látkami/směsmi apod. Chlazení je nepřímé, voda je recirkulována. Chladicí voda slouží pro chlazení vytlačovacích hlav vytlačovacích strojů, chlazení výroby PP pásků a na recyklační lince EREMA. Odebraná povrchová voda je dále vedena na úpravnu, kde je filtrována přes pískové filtry a následně je čerpána do výrobní technologie. Oteplená chladicí voda se gravitačně vrací do sběrné nádrže, odkud je čerpána přes tři chladicí věže. Následně je ochlazená voda akumulována ve vyrovnávací nádrži ochlazené vody a dle potřeb výroby je tlakovými čerpadly čerpána přes úpravnu surové vody zpět do výroby. Chladicí okruh je polootevřený. Je realizována regenerace (promývání) filtrů od mechanických nečistot. Voda z regenerace filtrů je vypouštěna do vodního toku Důlní potok na základě vodoprávního souhlasu.

Jiné zdroje emisí do ostatních složek životního prostředí nebudou provozovány.

Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí

Emise znečišťujících látek v chladicích odpadních vodách budou plnit stanovené limity.

Emise z vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší budou plnit stanovené emisní limity.

Emise do ostatních složek životního prostředí nejsou předpokládány.

Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření

Pro záměr „Změny v technologii potiskování fólií“ byla zpracována hluková studie. Mimo jiné byla vyhodnocena výhledová hluková zátěž při souběhu stávajících a nových stacionárních zdrojů. Vypočítané hodnoty hlukové zátěže stacionárních zdrojů hluku po realizaci záměru byly hodnoceny na základě stanovených hygienických limitů hluku pro denní dobu $L_{Aeq,8h} = 50$ dB a $L_{Aeq,1h} = 40$ dB pro noční dobu. Z výsledků hlukové studie vyplývá, že všechny nové výhledové zdroje hluku posuzovaného záměru nenavýšují stávající akustickou zátěž v lokalitě a příspěvek záměru k hlukové situaci je na úrovni 0.0 dB.

Provozovaná zařízení nebudou zdroji vibrací přenášených na okolí. Není předpoklad vlivu vibrací za hranicemi areálu provozovny.

V souvislosti s provozem posuzovaného záměru nelze očekávat projevy význačných radioaktivních a elektromagnetických jevů (provozována budou pouze běžná komunikační zařízení).

Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí

Nejsou známy žádné další vlivy zařízení na životní prostředí. Provoz technologií umístěných na provozovně nebude zdrojem zápachu ani jiných obtěžujících faktorů.

Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení

Emise znečišťujících látek do životního prostředí budou eliminovány technickým řešením v technologii a instalací koncových zařízení k omezování emisí znečišťujících látek na výstupu vzdušiny ze zdroje (polygrafie – jednotky termické oxidace).

Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů

Veškeré odpady budou předávány oprávněným osobám. Od smluvních partnerů budou doloženy souhlasy krajského úřadu, jimiž je souhlas pro provoz zařízení ke sběru, výkupu, využívání nebo odstraňování odpadů a provozní řád (nebo jejich části) s uvedením druhů odpadů, se kterými je smluvní partner oprávněn nakládat (v rámci ISOH).

Odpady, které nebudou odváženy v okamžiku jejich vzniku nebo shromažďovány v technologickém zařízení, budou na provozu shromažďovány utříděně v určených řádně značených shromažďovacích nádobách. Vznikající odpady z provozu budou shromažďovány odděleně dle jednotlivých druhů a kategorií v odpovídajících shromažďovacích prostředcích. Místa shromažďování nebezpečných odpadů budou vybavena aktuálními identifikačními listy nebezpečných odpadů. Provedení shromažďovacích nádob bude takové, aby nemohlo dojít k mísení jednotlivých druhů odpadů (odlišení barevné, popisem, označením). Shromažďovací prostředky budou odpovídat charakteru shromažďovaných odpadů a bude pravidelně prováděna kontrola jejich stavu. Odpady, u nichž by mohl hrozit únik, budou shromažďovány na vodohospodářsky zabezpečených plochách.

Shromažďované vznikající odpady budou zabezpečeny proti nežádoucímu znehodnocení, zneužití, zcizení nebo úniku ohrožujícím životní prostředí.

Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí

Do 4 měsíců od uvedení zdroje Potiskování fólií flexotiskem po změnách do provozu zajistí provozovatel provedení jednorázového autorizovaného měření emisí na výduších z těchto zdrojů k ověření plnění emisních limitů a emisních hladin vztažených k BAT. Měření provede autorizovaná a akreditovaná zkušební laboratoř. Měření bude provedeno na výduších z obou jednotek termické oxidace.

U vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší, u kterých je legislativně zakotvena povinnost provádět opakovaná jednorázová měření emisí, budou tato prováděna ve stanovených termínech. Autorizovaná měření provede akreditovaný a autorizovaný subjekt.

Monitoring kvality chladicích odpadních vod bude prováděn v rozsahu a četnosti povolení k vypouštění.

Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Pro vyhodnocení souladu s nejlepšími dostupnými technikami (BAT) bylo jako referenční dokument použito Prováděcí rozhodnutí Komise (EU) 2020/2009 ze dne 22. 06. 2020, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU o průmyslových emisích pro povrchovou úpravu za použití organických rozpouštědel včetně konzervace dřeva a dřevěných výrobků chemickými látkami.

Po srovnání provozované technologie flexotisku s nejlepšími dostupnými technikami (BAT) lze konstatovat, že technologie bude v souladu s nejlepšími dostupnými technikami. Negativní vlivy na jednotlivé složky životního prostředí budou minimalizovány stavebně-technickými ochrannými prvky, použitými technologiemi i technologickou kázní a bezpečnostně-preventivními opatřeními.

Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami

Nerelevantní – není žádáno o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami.

Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru

Pro areál je zpracována řada dokumentů preventivního charakteru, zejména provozní řády, havarijní plán, protokol o nezařazení areálu, základní hodnocení rizik ekologické újmy apod. Provoz je trvale monitorován a jsou vyhodnocovány klíčové charakteristiky ve vztahu k životnímu prostředí. Ve společnosti je zaveden systém efektivního školení a odborného vzdělávání pracovníků.

Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením

Nerelevantní – nejsou navrhována náhradní řešení.

Charakteristika stavu dotčeného území

Provozem zařízení nedojde k významnějším změnám v oblasti stavu dotčeného území oproti stávajícímu stavu.

Základní zpráva

Pro areál je zpracována a schválena Základní zpráva.