

DODATEK Č. 1 - K PROVOZNÍMU ŘÁDU

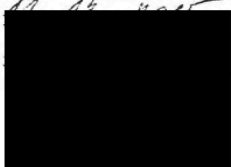
ZAŘÍZENÍ KE SBĚRU, VÝKUPU A VYUŽÍVÁNÍ (ÚPRAVĚ) ODPADŮ

(vypracováno v souladu s požadavky přílohy č. 1 vyhlášky MŽP č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady)



Schvaluje se

č.: *KMOK 108979/2015*

dne: *11. 11. 2015*

Podpis: 



vypracoval: 	odpovědnost za aktualizaci: 	vypracováno pro: GLOBAL RECYCLING a.s.
		datum: 25. 11. 2015

Provozní řád společnosti GLOBAL RECYCLING a.s. se mění, nebo doplňuje v následujících kapitolách a odstavcích:

OBSAH

1. ODDÍL A.....	3
1.1 ZÁKLADNÍ ÚDAJE	3
1.2 Účel a charakter provozu, přehled druhů odpadů	3
1.2.1 Účel provozu.....	3
1.2.2 Charakter provozu	4
1.3 Popis zařízení.....	4
1.3.1 Výrobní hala VSH 2/A	4
1.4 Technologie a obsluha zařízení.....	5
1.4.1 Technologický postup shromažďování a třídění odpadu (O)	5
2. ODDÍL B – technologie	5
2.1 Výrobní hala VSH 2	5
2.2 Suroviny využívané v zařízení (mimo přijímané odpady).....	10
3. ODDÍL B.....	10
3.1 Podrobná kvalitativní charakteristika odpadů umožňující jejich přijetí do zařízení	10
3.2 Suroviny využívané v zařízení (mimo přijímané odpady).....	10
3.3 Využitelné materiály (nebo energie) získávané v zařízení a jejich množství ve vztahu k přijímaným odpadům	11
3.4 Energetická náročnost zařízení v přepočtu na hmotnostní jednotku přijímaných odpadů	11
3.5 Odpady, odpadní vody a emise do ovzduší vystupující ze zařízení a jejich skutečné vlastnosti včetně popisu způsobu jejich řízení	11
3.6 Hmotnostní podíl odpadů vystupujících ze zařízení včetně hmotnostního toku emisí do ovzduší a objemu vypouštěných odpadních vod ve vztahu k hmotnosti přijímaných odpadů.....	12
4. PŘÍLOHY	13

1. ODDÍL A

1.1 ZÁKLADNÍ ÚDAJE

Údaje o provozu

Provozní doba: Po – Pá, 6:00 – 16:30

Okamžitá kapacita zařízení:

Manipulačně obslužné plochy: 600 tun odpad kategorie „O“ (6000 m²)

Výrobní hala (VSH 2/A): 30 tun odpad kategorie „O“ (315 m²)

Údaje o pozemku, na kterém je zařízení umístěno:

Pozemek p. č.: 79/4 (příjezdová cesta k předmětu nájmu)

VSH 2/A p. č.: 393

Katastrální území: Klenovice na Hané

1.2 Účel a charakter provozu, přehled druhů odpadů

1.2.1 Účel provozu

Účelem provozu zařízení je:

- Sběr a výkup ostatních odpadů
- shromáždění před odesláním na jiné zařízení k využití nebo odstranění
- využívání odpadu nebo úprava odpadu před následným využitím, popřípadě odstraněním,
- výroba výrobků z odpadu, výrobky splňují požadavky zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, související legislativy.

Ve smyslu přílohy č. 3 zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech a o změně některých dalších zákonů je odpad v zařízení využíván následujícími způsoby:

- R1 Využití odpadu způsobem obdobným jako paliva nebo jiným způsobem k výrobě energie
- R12 Úpravu odpadu k aplikaci některého z postupů uvedených pod označením R1 až R11

- R13 Skladování materiálů před aplikací některého z postupu uvedených pod označením R1 až R12 (s výjimkou dočasného skladování na místě vzniku před sběrem)

1.2.2 Charakter provozu

Provozovna Klenovice na Hané

- **administrativní budova parcelního č. 224**
 - kanceláře, sociální a hygienické zázemí
- **manipulačně obslužné plochy parcelního č. 79/4**
- **výrobní hala VSH 2/A**
 - drcení odpadů
 - skladování vstupních a výstupních materiálů (odpadů)
 - elektrostatická separace odpadů

1.3 Popis zařízení

Se doplňuje o odstavec:

1.3.1 Výrobní hala VSH 2/A

Hala VSH 2 je rozdělena do sekcí, a to do sekce VSH 2/A, kde je umístěna výrobní hala společnosti GLOBAL RECYCLING a.s., dále VSH 2/B a VSH 2/C, kde tyto sekce jsou v pronájmu jiných firem. Sekce jsou od sebe odděleny.

V hale (VSH 2/A) budou umístěny již zmíněné stroje a to, drtící jednotka a elektrostatický separátor.

Drtící jednotka (dále jen „drtič“), je schopen zpracovávat plasty, dřevo, papír a další materiály. Je také ideální pro problematické materiály, jako jsou např. velké igelitové tašky, objemné plasty, vlákna a jiné odpady pocházející z komunálního odpadu.

Elektrostatický separátor slouží k separaci vodivých a nevodivých materiálu pomocí elektrostatické elektřiny.

Více o těchto zařízeních je popsáno v kapitole 2. oddíl B.

1.4 Technologie a obsluha zařízení

1.4.1 Technologický postup shromažďování a třídění odpadu kategorie ostatní (O)

Změna v následujícím odstavci:

- Odpady kategorie „O“ jsou po naplnění shromažďovacích nádob naloženy na svozové prostředky společnosti GLOBAL RECYCLING a.s., případně svozovými prostředky jiných oprávněných osob nebo dopravními prostředky odběratelů a odvezeny ke konečnému využití nebo odstranění.

2. ODDÍL B – technologie

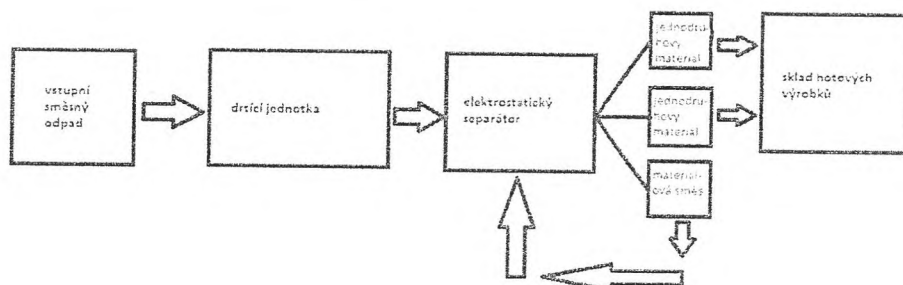
Rozšíření o:

2.1 Výrobní hala VSH 2

Drticí a separační linka bude složena z drtiče Antares od firmy Lindner a elektrostatického separátoru pro separaci vodivých a nevodivých materiálu (PC, EPDM, ABS, aj.) od firmy HAMOS.

Z O2, nebo ze skladovacích prostor v hale bude vstupní materiál přivezen vysokozdvížným vozíkem. Následně bude ručně dávkován na vstupní pásový dopravník, který dopraví materiál do násypky drtící jednotky, která rozdrtí materiál na požadovanou frakci. Po nadrcení na požadovanou frakci bude materiál dopravním pásem přesunut k elektrodynamickému separátoru, kde bude materiál dopraven do malého vestavěného sila. Toto silo je monitorováno úroňovými senzory. Materiál ze vstupního sila bude plněn do speciální nábojové jednotky přes vibrační dopravník. Vstupní materiál A přijme negativní náboj a vstupní materiál B zůstane neutrální. Po úspěšném nabíjení jsou vodivé a nevodivé materiály separovány v elektrickém poli na základě jejich polarity. Frakce vstupního materiálu A a B je dopravována přes šnekový dopravník do big-bagu pro další zpracování. Nevytřízená frakce je shromažďována do big-bagu a je připravena k dalšímu zpracování. Proces zpracování je uveden ve schématu „Materiálový tok“ níže.

Obrázek 1: Materiálový tok



Drtící jednotka (drtič) je navržena tak, že dovoluje zpracovávat také dřevo, papír, pneumatiky atd., které umožňuje přesné přizpůsobení drtiče na materiální požadavky. Robustní konstrukce ve spojení s inteligentními komfortními funkcemi obsluhy slouží k efektivnímu procesu drcení a k zajištění plynulého procesu zpracování materiálů. Materiály, které nebudou vyžadovat elektrostatickou separaci budou uloženy ve vyhrazeném prostoru (sklad hotových výrobků) a připraveny k předání, nebo prodeji jiné oprávněné osobě.

V hale se zpracovávají odpady níže vypsané.

Vstup:

Kód druhu odpadu	Název odpadu	Kategorie odpadu
02 01 03	Odpad rostlinných pletiv	O
02 01 04	Odpadní plasty (kromě obalů)	O
02 01 07	Odpady z lesnictví	O
02 01 10	Kovové odpady	O
03 01 01	Odpadní kůra a korek	O
03 01 05	Piliny, hobliny, odřezky, dřevo, dřevotřískové desky a	O
03 03 01	Odpadní kůra a dřevo	O
07 02 13	Plastový odpad	O
09 01 10	Fotoaparáty na jedno použití bez baterií	O
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O
15 01 02	Plastové obaly	O

Provozní řád GLOBAL RECYCLING a.s.

15 01 03	Dřevěné obaly	O
15 01 04	Kovové obaly	O
15 01 05	Kompozitní obaly	O
15 01 06	Směsné obaly	O
15 01 09	Textilní obaly	O
15 02 03	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a	O
16 01 03	Pneumatiky	O
16 01 17	Železné kovy	O
16 01 18	Neželezné kovy	O
16 01 19	Plasty	O
16 02 14	Vyřazená zařízení neuvedená pod čísla 16 02 09 a 16 02	O
16 02 16	Jiné složky odstraněné z vyřazených zařízení neuvedené	O
17 02 01	Dřevo	O
17 02 03	Plasty	O
17 04 01	Měď, bronz, mosaz	O
17 04 02	Hliník	O
17 04 03	Olovo	O
17 04 04	Zinek	O
17 04 05	Železo a ocel	O
17 04 06	Cín	O
17 04 07	Směsné kovy	O
17 04 11	Kabely neuvedené pod 17 04 10	O
17 06 04	Izolační materiály neuvedené pod čísla 17 06 01 a 17 06	O
17 09 04	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod	O
19 10 01	Železný a ocelový odpad	O
19 12 02	Železné kovy	O
19 12 03	Neželezné kovy	O
19 12 04	Plasty a kaučuk	O
19 12 07	Dřevo neuvedené pod číslem 19 12 06	O
19 12 08	Textil	O
19 12 12	Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické	O
20 01 01	Papír a lepenka	O
20 01 10	Oděvy	O
20 01 11	Textilní materiály	O
20 01 38	Dřevo neuvedené pod číslem 20 01 37	O
20 01 40	Kovy	O
20 02 01	Biologicky rozložitelný odpad	O
20 02 01	Směsný odpad	O
20 03 07	Objemný odpad	O

Výstup:

Kód druhu odpadu	Název odpadu	Kategorie odpadu
02 01 04	Odpadní plasty (kromě obalů)	O
02 01 10	Kovové odpady	O
03 01 01	Odpadní kůra a korek	O
03 01 05	Piliny, hobliny, odřezky, dřevo, dřevotřískové desky a	O



Provozní řád GLOBAL RECYCLING a.s.

03 03 01	Odpadní kůra a dřevo	0
07 02 13	Plastový odpad	0
09 01 10	Fotoaparáty na jedno použití bez baterií	0
15 01 03	Dřevěné obaly	0
15 01 04	Kovové obaly	0
15 01 05	Kompozitní obaly	0
15 01 06	Směsné obaly	0
15 01 09	Textilní obaly	0
15 02 03	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a	0
16 01 03	Pneumatiky	0
16 01 17	Železné kovy	0
16 01 18	Neželezné kovy	0
16 02 16	Jiné složky odstraněné z vyřazených zařízení neuvedené	0
17 02 01	Dřevo	0
17 04 01	Měď, bronz, mosaz	0
14 04 02	Hliník	0
17 04 03	Olovo	0
17 04 04	Zinek	0
17 04 05	Železo a ocel	0
17 04 06	Cín	0
17 04 07	Směsné kovy	0
17 04 11	Kabely neuvedené pod 17 04 10	0
17 06 04	Izolační materiály neuvedené pod čísla 17 06 01 a 17 06	0
17 09 04	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod	0
19 10 01	Železný a ocelový odpad	0
19 12 02	Železné kovy	0
19 12 03	Neželezné kovy	0
19 12 04	Plasty a kaučuk	0
19 12 07	Dřevo neuvedené pod číslem 19 12 06	0
19 12 08	Textil	0
19 12 12	Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické	0
20 01 10	Oděvy	0
20 01 11	Textilní materiály	0
20 01 26	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení neuvedené	0
20 01 38	Dřevo neuvedené pod číslem 20 01 37	0
20 01 40	Kovy	0
20 02 01	Biologicky rozložitelný odpad	0
20 03 01	Směsný komunální odpad	0
20 03 07	Objemný odpad	0
20 01 10	Oděvy	0
20 01 11	Textilní materiály	0
20 01 38	Dřevo neuvedené pod číslem 20 01 37	0
20 01 40	Kovy	0
20 02 01	Biologicky rozložitelný odpad	0
20 03 01	Směsný komunální odpad	0
20 03 07	Objemný odpad	0



Výstup odpadu ze zpracování je zařazen pod kterýkoliv kód odpadů z tabulky výstup z technologie a je předán k dalšímu využití oprávněné osobě dle § 14 odst. 1 nebo § 14 odst. 2 zákona č. 185/2001Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů.

Výstupem může být také produkt, který je dále upravován drcením, za vzniku výrobku „dřevní štěpka“. Výrobek bude splňovat požadavky zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů. Každý vstupní materiál pro výrobku „dřevní štěpky“ bude důkladně kontrolován odpovědným pracovníkem, aby nedošlo k použití kontaminovaného materiálu (impregnace, nátěrové hmoty, oleje, apod.)

Kontrola, čištění a údržba drtiče

Jednou měsíčně je nutno provést kontrolu stavu drtiče, která sestává z následujících opatření:

- kontrola neporušenosti přívodního kabelu
- přezkoušení funkce červeného tlačítka pro zastavení stroje v případě závady
- v případě zjištěné závady vzniklé na důležité části, je nutno pro bezpečnost provozu vykonat mimořádnou kontrolu (viz. ČSN 21 07 00)
- Zásahy do el. instalace drtiče jsou pracovníkům bez elektro-technické kvalifikace zakázány.
- Údržby el. zařízení provádí pouze pracovník znalý ČSN 34 31 00, viz. vyhláška č. 50/1978 Sb.
- Měření přechodného odporu ochranného vodiče a izolačního stavu smí provádět pracovník ve smyslu ČSN 33 15 00 /91. El. zařízení nutno kontrolovat dle ČSN 33 15 00 /91.
- Údržba sestává z pravidelné kontroly všech pevných i rozebíratelných spojů, kontroly stavu a úniku oleje z hydraulického okruhu, pravidelných mazání ložisek, kontroly elektrického zařízení drtiče.
- Výměnu oleje je nutno provést na základě pokynů výrobce.

- Mazací místa promazat mazacím lisem, tukem na kluzní ložiska (např. A 00). Četnost mazání je podle zatížení drtiče.

2.2 Suroviny využívané v zařízení (mimo přijímané odpady)

Využití dřevní štěpky k vytápění administrativní budovy. Jedná se o dřevní štěpku vyrobenou z dřevěných výrobků a obalů, ve kterých budou do areálu přiváženy odpady a materiály. Každý vstupní materiál pro výrobku „dřevní štěpky“ bude důkladně kontrolován odpovědným pracovníkem, aby nedošlo k použití kontaminovaného materiálu (impregnace, nátěrové hmoty, oleje, apod.)

3. ODDÍL B

3.1 Podrobná kvalitativní charakteristika odpadů umožňující jejich přijetí do zařízení

Do zařízení mohou být přijímány podle jednotlivých provozních úseků a technologií pouze odpady uvedené v části 2 - oddíl B a v příloze č.3, tohoto provozního řádu.

Kvalita předávaného odpadu je dokladována v souladu s požadavky přílohy č. 2 vyhlášky č. 383/2001 Sb. a podle požadavků provozovatele cílového zařízení, který přebírá odpad ze sběru a výkupu a odpad z úpravy k dalšímu využití nebo odstranění.

3.2 Suroviny využívané v zařízení (mimo přijímané odpady)

Uvedené technologie nekladou nároky na další materiálové vstupy ve významných objemech.

V zařízení jsou využívány následující suroviny a materiálové vstupy:

- materiál pro údržbu objektu a technologie (mazadla, nátěrové hmoty, apod.)

3.3 Využitelné materiály (nebo energie) získávané v zařízení a jejich množství ve vztahu k přijímaným odpadům

Provozem zařízení nedochází k produkci energie, kterou by bylo možné dále využívat.

V zařízení mohou být materiálově využívány odpady k výrobě následujících produktů:

- dřevní štěpka (čisté dřevo bez kontaminace)
- pryžová drť
- plastová drť

3.4 Energetická náročnost zařízení v přepočtu na hmotnostní jednotku přijímaných odpadů

- Celkový příkon celého provozu činí 86 kW. Na základě příkonu a kapacity lze odhadnout celkový odběr elektrické energie pro provoz technologie ve výši 9 MWh. Odběr odpovídá spotřebě ve výši 40 kWh na jednu tunu přijatého odpadu. Roční odběr je asi 110MWh.
- Provoz neklade kromě nároků na elektrickou energii jiné nároky na energie.
- Energetická náročnost zařízení na jednotku zpracovaného odpadu bude během provozu dále vyhodnocována.

3.5 Odpady, odpadní vody a emise do ovzduší vystupující ze zařízení a jejich skutečné vlastnosti včetně popisu způsobu jejich řízení

Odpady vystupující ze zařízení:

Odpady z provozu úseku úpravy odpadu dle charakteru cílového zařízení a vytěžování využitelných složek odpadu jsou zařazeny dle katalogu odpadů podle následujících zásad:

- odpady shromažďované v přepravních nádobách,
- odpady přemístěné do jiných shromažďovacích nebo přepravních nádob,
- odpady po základní materiálové nebo objemové úpravě,
- odpady po odstranění nežádoucí frakce nebo vytěžení frakce vhodné k materiálovému nebo energetickému využití jsou předávány k dalšímu

nakládání pod původním číslem dle KO nebo jsou zařazeny postupem v souladu s požadavky vyhlášky č. 381/2001 Sb.

Zařazení odpadu provádí mistr provozu.

Všechny odpady, které jsou na výstupu, jsou uvedeny v tabulkách v kapitole: 2 oddíl B – technologie.

Zájmová složka vhodná k materiálovému nebo energetickému využití vytěžená z odpadu je k dalšímu nakládání řádně zařazena pod jiné katalogové číslo dle platné legislativy.

3.6 Hmotnostní podíl odpadů vystupujících ze zařízení včetně hmotnostního toku emisí do ovzduší a objemu vypouštěných odpadních vod ve vztahu k hmotnosti přijímaných odpadů

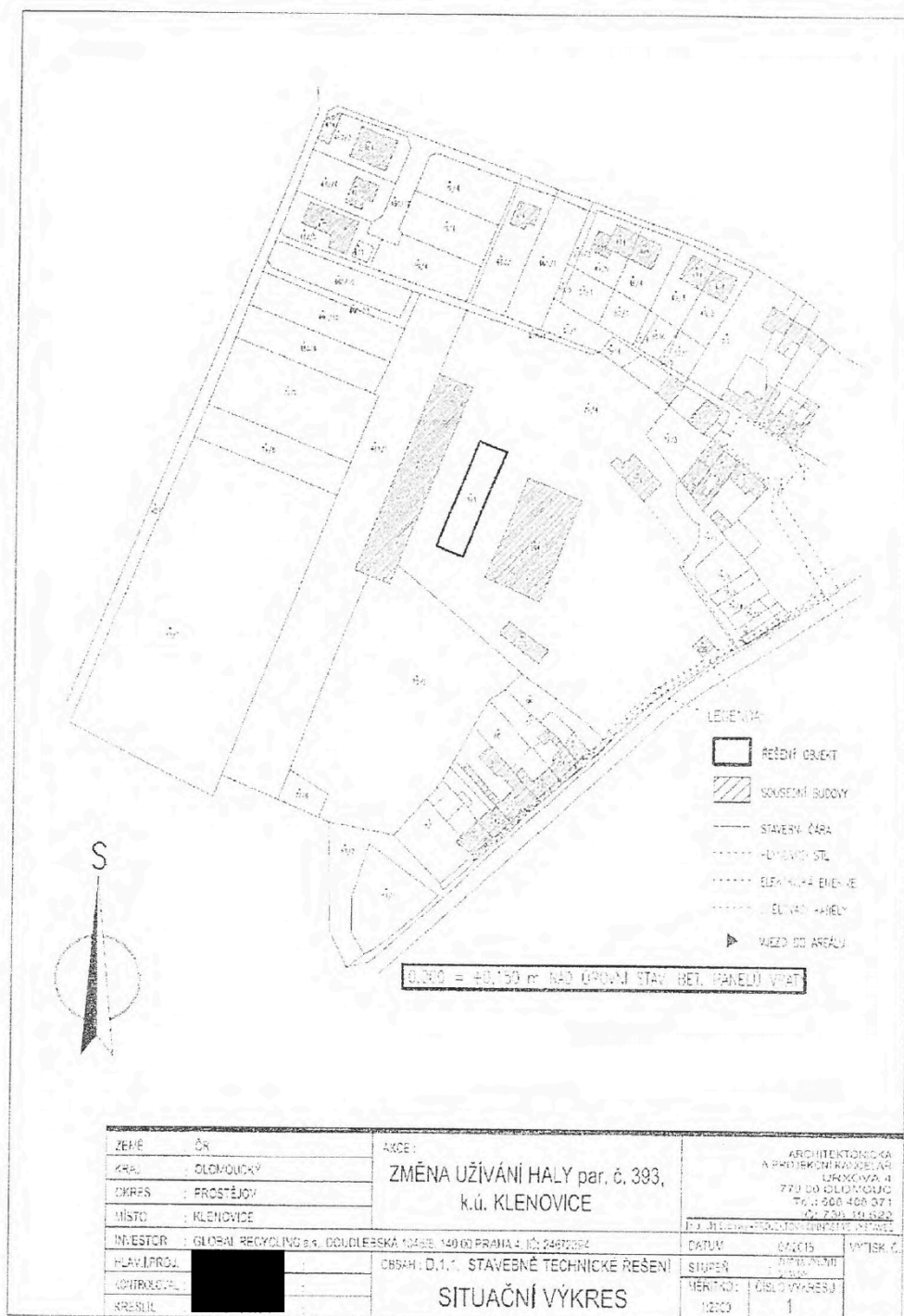
Celková hmotnost odpadů na vstupu v maximální míře odpovídá celkové hmotnosti na výstupu.

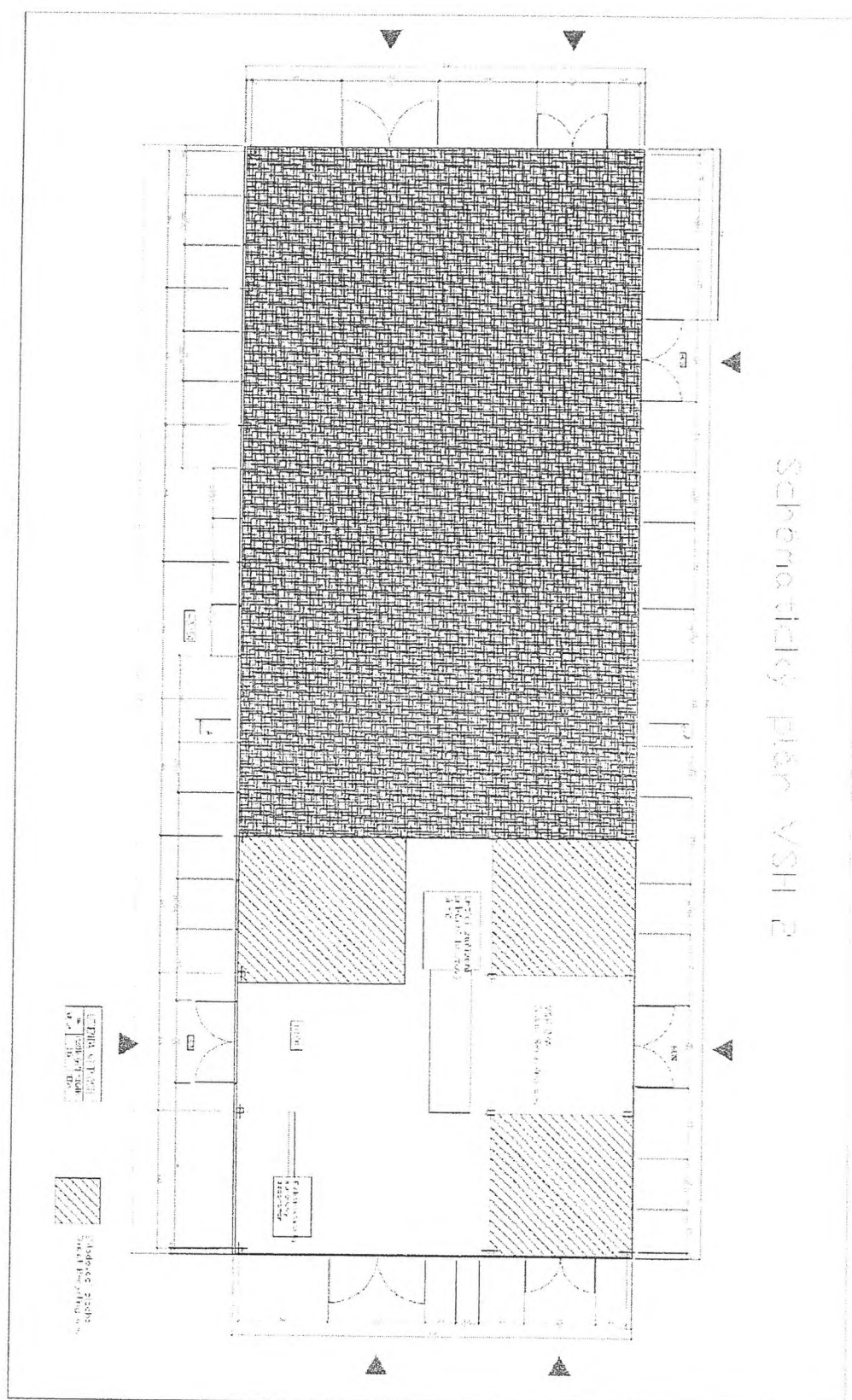
V případě výstupu výrobku ze zařízení se hmotnost vystupujících odpadů podstatně snižuje oproti vstupu.

4. PŘÍLOHY

Přidáno :

- Příloha č. 8: Schéma VSH2 včetně zaznačení skladovacích ploch





- Příloha č. 9: Zákres venkovní skladovací plochy

